FICHA TÉCNICA

Unidade Espuma Móvel DF130

extincêndios
Equipamentos de Protecção e Segurança, S.A.

FICHA TÉCNICA

Unidade Espuma Móvel DF130

DESCRIÇÃO / CARACTERÍSTICAS:

Unidade de espuma móvel com capacidade para 130 litros. O chassi é coberto com 2 camadas de nylon para maior resistência à corrosão. O tanque de espuma é adequado para todos os tipos de concentrado de espuma.

Indutor de espuma variável Z225, 1% a 6% e válvula esfera on/off.

Mangueira de incêndio com 15 mts x 45 mm e correspondente HV225 espuma baixa expansão. Todos os acoplamentos e acessórios feitos em liga leve.

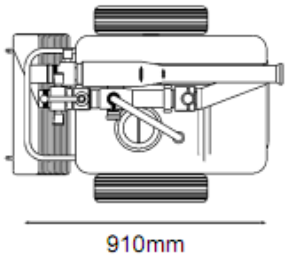
É ideal para proteger armazenamentos de óleo e terminais de carga, pintura e solventes, caldeiras ou salas de motores ou outras áreas de risco elevadas.

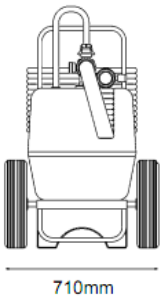
O seu desenho ergonómico foi pensado para uma rápida utilização, por um utilizador apenas.

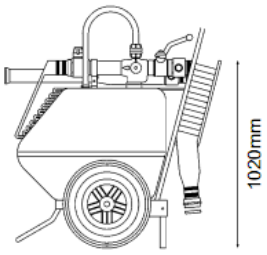
A unidade requer uma ligação a um fornecimento de água adequado.

Com um concentrado de espuma de 3%, a DF 130 produz, numa utilização aproximada de 20 minutos, com uma saída de espuma de 34,000 litros.

DIMENSÕES / PESO:







Dimensões: 1020 mm X 910 mm X 710 mm

Peso: 70Kg (vazio)

extincêndios
Equipamentos de Protecção e Segurança, S.A.

FICHA TÉCNICA

Unidade Espuma Móvel DF130

INSTRUÇÕES DE USO:

1.1 Encha o tanque de espuma com um máximo de 130 litros de concentrado de espuma e regule o indicador % para a percentagem desejada (normalmente 3% ou 6%).

1.2 Verifique se a esfera da válvula está na posição fechada no indutor e que as mangueiras, o indutor e o sistema de tubos estão conectados.

1.3 Remova a mangueira de alimentação do suporte.

1.4 Conecte o acoplamento da mangueira (macho) de abastecimento de água para uma válvula de hidrante fechada.

1.5 A unidade móvel está agora preparada para ser utilizada e a mangueira pode ser pressurizada. A produção de espuma pode agora ser controlada pelo indicador On/Off da válvula esfera.

MANUTENÇÃO:

A unidade de espuma deve ser inspeccionada e testada pelo menos anualmente, com um teste funcional completo. As mangueiras deverão primeiro ser testadas a uma pressão de água 1,5 vezes superior à pressão de água recomendada, sem sinais de vazamento sobre pressão, num tempo mínimo de dois minutos.

É também recomendado que uma amostra de 0,5 litros do concentrado de espuma seja retirada anualmente da unidade móvel e analisada em laboratório.