

FICHA TÉCNICA

KIT ALTA PRESSÃO

01BSP400L



extincêndios

Equipamentos de Protecção e Segurança, S.A.

FICHA TÉCNICA

KIT ALTA PRESSÃO 01BSP400L

O depósito é monolítico em fibra de vidro reforçado com poliéster, equipado com um poço de inspeção para inserção de 300 mm, transbordamento e nível óptico, em conjunto com a unidade de motobomba.

A bomba de alta pressão é equipada com 2 acionamentos, um que alimenta o enrolador e outro livre para uma segunda linha de extinção ou um misturador de espuma,

Graças à sua válvula de três vias, a água pode ser bombeada por sucção de um tanque ou de uma rede externa, o tanque pode ser enchido por bomba ou por meio de um hidrante.

Possui um sistema de filtro de cartucho na entrada da bomba e a unidade de bomba do motor é montada em blocos silenciosos, evitando a transmissão de vibrações entre a bomba do motor e o tanque.

DEPÓSITO:

O depósito do kit é de 400 litros fabricado pela Fireco em material compósito reforçado com poliéster. O material composto substitui as antigas denominações de "Plástico Reforçado com Fibra de Vidro", "Poliéster Reforçado com Fibra de Vidro", uma vez que uma gama muito diversa de resinas é usada atualmente como fibras de reforço, como fibra de vidro, fibra de kevlar ou fibra de carbono.

O conceito tem sido construir uma montagem completamente estrutural, fazendo com que a união química e mecânica seja total entre as partes, o que garante que o bloco monolítico tenha uma excelente resistência a pressões internas e impactos externos.

Para maior segurança, o fundo do tanque é reforçado com poliéster para suportar os esforços aos quais o kit será submetido quando estiver circulando.

A espessura da cisterna é de 6,5 mm. Para reforçar ainda mais a integridade estrutural do conjunto, o tanque foi projetado com duas nervuras em cada uma de suas faces, o que permite aumentar substancialmente a resistência do tanque.

FICHA TÉCNICA

KIT ALTA PRESSÃO 01BSP400L

O tanque é equipado com uma boca de inspeção de 300 mm, um transbordamento e um nível ótico.

A parte inferior do tanque é projetada para o uso de um tipo de caminhão de levantamento "touro" que permite uma rápida instalação-desinstalação do kit.

O depósito é não inflamável e resistente a chamas, com as seguintes certificações:

DIN 53438 - 3

FIAT 50433

FIAT 50433/01



CARACTERÍSTICAS DA BOMBA:

Bomba de 50lts7min a 40 bar

Bomba FI AR503 de membrana

Caudal máximo: 50 lts/min

Pressão máxima: 40 bar

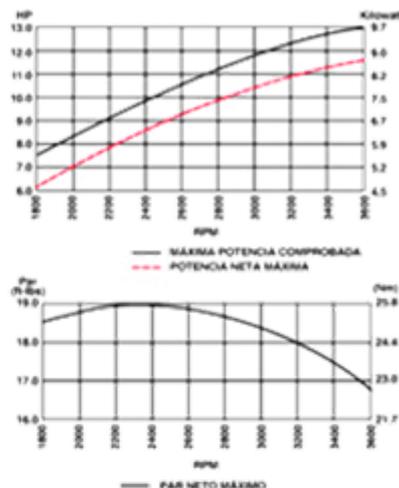
Revoluções máximas: 550 rpm

União entre motor e bomba por redutor com banho de óleo

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS DO MOTOR:

Motor GASOLINA para bombas 50 lts/min a 40 bar
Motor Briggs&Stratton OHV 10 CV



Número de Cilindros	1
Potencia Total:(CV)	10 CV / 7,5 kW
Par motor Máximo Total:(Nm)	20 Nm
Consumo de combustible: (l/h)	2,93 l/h
Carrera:(mm)	82 x 52 mm
Cilindrada:(cm³)	306
Capacidad del Depósito de Combustible:(lt)	5,3 L
Capacidad de Aceite:(lt)	1,1 L
Peso en Seco:(kg)	25 kg
Dimensiones:(LxAnxA) / (mm)	327 x 309 x 442 mm

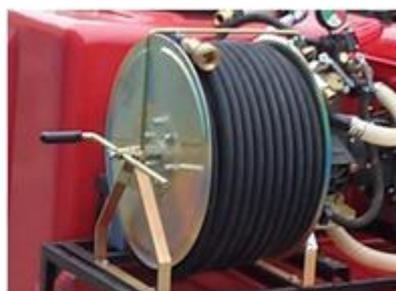
FICHA TÉCNICA

CARRETEIS DE PRONTO SOCORRO:

O equipamento será entregue com um ventilador manual com tubo de alta pressão situado na parte esquerda do equipamento. O rebobinamento é manual por manivela.

A mangueira para kits de 40 bar possui as seguintes características:

Modelo	PVC 13 x 21
Presión de trabajo	100 kg/cm ²
Presión de rotura	300 kg/cm ²
Temperatura de trabajo	- 5°C / 60°C
Número de capas	3
Material capa exterior	PVC negro
Material capa intermedia	Poliéster reforzado
Material capa interior	PVC negro
Pérdida en volumen por abrasión según DIN 53516	150 mm ³
Racorado de fábrica	Encapsulado
Diámetro interior	13 mm
Diámetro exterior	23 mm



AGULHETA:

A lança de água está permanentemente conectada ao enrolador por meio de uma conexão de 1/2 "

Gás facilmente desconectável.

Admite vazões de até 70 litros / min em água.

GARANTIA:

2 anos desde a entrega do produto.