# **FICHA TÉCNICA**

Arnês DP-JANUS 03 (2 pontos de apoio)







## **FICHA TÉCNICA**

## Arnês DP-JANUS 03 (2 pontos de apoio)

### **DESIGNAÇÃO:**

Arnês anti-queda 2 pontos de amarração. Com tamanho ajustável e disponível nas cores vermelho e cinzento

### **DESCRIÇÃO:**

Arnês anti-queda destinado a ser adaptado sobre um sistema de prevenção das quedas. O arnês é composto de duas correias de 45 mm, e inclui:

- Amarração dorsal e esternal;
- Correia de fixação às nádegas;
- Fivelas de abertura rápida a nível das coxas;
- Fivelas com rolamento a nível dos ombos;
- o Um mosquetão ELARA01.

#### **MATERIAIS:**

Correias: poliéster

Peso total: 1,200 kg

#### **NORMATIVA:**

**EN361** 

89/686/CEE



