

FICHA TÉCNICA

Bomba de combate a
incêndios portátil IVECO
MAGIRUS TS10 1000



extincêndios

Equipamentos de Protecção e Segurança, S.A.

FICHA TÉCNICA

Bomba de combate a incêndios portátil TS10 1000

DESCRIÇÃO:

A bomba de incêndio portátil MAGIRUS “Eurofire 2000” suporta as operações de combate a incêndio, principalmente em áreas onde os veículos de combate a incêndio não conseguem alcançar facilmente.

A bomba é muito potente, tem um revestimento resistente, é centrífuga, dura, está concebida para funcionar com água suja, é leve, segura e fácil de operar, tem sistema de controlo de pressão e preparação automático, não necessita de muita manutenção.

De acordo com a DIN 14466.

CAPACIDADE DE TRANSPORTE:

- O peso total da bomba portátil, incluindo o tanque de combustível, óleo, bateria e motor eléctrico de arranque é de 189,6 Kg;
- Todos os locais de carga estão concebidos e localizados de modo a ser carregada facilmente, sem impedir o movimento dos bombeiros;
- O peso total da bomba portátil, com os tanques de combustível e de óleo atestados é distribuído uniformemente pelos punhos;
- Os suportes para a carregar são de metal leve de elevada resistência com borracha.

SAIDAS DA BOMBA:

Taxa de descarga:

A 3 m de altura de sucção geod.

2000 lt/min a 6 bar

1800 lt/min a 8 bar

1500 lt/min a 10 bar

FICHA TÉCNICA

Bomba de combate a incêndios portátil TS10 1000

A 1,5 m de altura de sucção geod.

2100 lt/min a 4 bar

A 7,5 m de altura de sucção geod.

1100 lt/min a 8 bar

Saída nominal

800 lt/min a 8 bar a 3 m de altura de sucção geod

CONEXÃO DE ENTRADA DA BOMBA:

- Entrada de tamanho nominal STORZ 110 mm;
- Tem um filtro removível dentro da entrada interna;
- Está equipado com uma válvula de descarga localizada perto da entrada para descarregar ar ou pressão da mangueira conectada na entrada.

CONSTRUÇÃO DA BOMBA:

- Bomba de incêndio de duplo estado centrífugo;
- Eficiência elevada
- O corpo da bomba é capaz de suportar uma pressão hidrostática de 50 PSI (3,52 bar) acima da pressão de fecho durante 10 minutos, sem fugas;
- A estrutura da bomba é desmontada facilmente para inspeção e eventual substituição de peças;
- Os componentes são feitos de liga à prova de corrosão, o eixo da bomba é feito de aço inoxidável completamente protegido contra ataques de corrosão;
- A selagem do eixo da bomba é feito por meio de selo em anel escorregadio o qual assegura uma melhor selagem que o selo radial.

FICHA TÉCNICA

Bomba de combate a incêndios portátil TS10 1000

SAIDAS DE DESCARGA DA BOMBA:

- Saídas de descarga n.º2 STORZ 65;
- Com válvulas de globo de fecho automático;
- Com acoplamento e correias em branco;
- As válvulas são abertas e fechadas suavemente e prontamente a qualquer pressão desenvolvida pela bomba;
- Está equipada com válvulas de drenagem para drenar ou descarregar pressão da mangueira conectada à saída.

PREPARAÇÃO:

- Dispositivo de preparação MAGIRUS “Primatic” completamente automático.

O sistema de ventilação PRIMATIC da bomba Magirus, o qual tem sido utilizado com sucesso há anos, é uma das características principais da bomba.

É particularmente seguro operar-se com propriedades de água baixa. O seu desenho é baseado na bomba de membrana a qual é conhecida como sendo particularmente insensível à sujidade.

O sistema de ventilação é ligado e desligado directamente pela pressão da bomba sem auxílio mecânico, hidráulico ou eléctrico adicional.

Duas unidades da bomba de membrana a trabalhar independentemente são activadas durante a fase de ventilação, mas estão paradas enquanto a água está a ser bombeada. O desenho robusto e os materiais à prova de corrosão garantem melhor segurança de funcionamento que a maioria.

- Inicialmente quando está seco, a unidade está a levar a sucção e a descarga da água em aproximadamente 27 segundos através de 7,5 metros da mangueira e do filtro de sucção.

FICHA TÉCNICA

Bomba de combate a incêndios portátil TS10 1000

POTÊNCIA DE TRANSMISSÃO:

Através de embraiagem seca de prato único com alavanca de acoplar/desacoplar controlada manualmente.

MOTOR:

- Motor a gasolina de 4 cilindros, 4 tempos;
- Sistema de injeção de combustível electrónico;
- Potência de saída: 74 HP (54 kilowatt) a 6000 r.p.m.;
- Controlo de velocidade do motor: por um regulador de pressão ajustável manualmente;
- Sistema de arrefecimento: sistema de arrefecimento de água fechado fornecido com radiador em círculo de água resistente com válvula de drenagem que não pode ser aberta acidentalmente devido à vibração;
- Unidade de ignição: sistema de ignição sem contacto de bateria;
- Sistema de elevação de válvula hidráulica livre de manutenção;
- Sistema de arranque: motor de arranque eléctrico integrado, como o normal, motor de arranque manual em caso de falha;
- Filtração do ar: é fornecido um filtro de ar seco e protecção para que brasas ou água não entrem no sistema de entrada de ar;
- Sistema de combustível: as linhas e os filtros de combustível são acessíveis e úteis;
- As linhas de combustível são protegidas do calor excessivo;
- O tanque de combustível tem capacidade de aproximadamente 18 litros, suficiente para 2 horas de trabalho contínuo com uma potência nominal (800 lpm a 8 bar): 1h15m de trabalho em potência total;

FICHA TÉCNICA

Bomba de combate a incêndios portátil TS10 1000

- Sistema de exaustão: o tubo de descarga está direccionado para longe da posição do operador;
- O silenciador é fornecido com o sistema de contenção de faíscas;
- Está equipado com protecção adequada.

SISTEMA ELÉCTRICO:

- É resistente à humidade e está protegido contra calor excessivo;
- A interferência electromagnética é impedida;
- A bateria de 32 A-/hr está firmemente montada e protegida contra estragos, vibrações, pulverizador de água, calor do motor e da descarga;
- Alternador apropriado é fornecido ao sistema de carga;
- Sistema de luzes: projector de halogéneo n.º1, extensível.

PAINEL DE CONTROLO:

- Arranjo funcional e claro de todos os indicadores e controlos na bomba;
- Os indicadores de pressão redondos são de diâmetro maior que 2 ½. Os indicadores podem ler desde 0 até 100 PSI maior que a pressão de fecho máxima da bomba;
- Controlo da bomba: manómetro, mano-vacuómetro, medidor de horas;
- Controlo do motor: interruptor de ignição, botão giratório para o regulador de pressão (para operação fácil sem o entupir), lâmpadas de controlo para pressão de óleo, para a temperatura da água e para a carga da bateria. Embraiagem para a bomba e o motor.

FICHA TÉCNICA

Bomba de combate a incêndios portátil TS10 1000

DIMENSÕES: (APROXIMADAMENTE)

Comprimento: 1092 mm

Largura: 749 mm

Altura: 842 mm

ETIQUETAS:

- Todas as etiquetas requeridas são do tipo permanentes na natureza, capazes de suportar efeitos extremos de tempo e temperatura. E estão seguras firmemente;
- São fornecidos pictogramas sempre que aplicável.

PINTURA:

Em vermelho RAL 3000 (partes pintadas de acordo com o folheto).

TESTES DA BOMBA:

Os seguintes testes serão realizados à bomba portátil antes de serem entregues:

- Testes de capacidade;
- Pressão de descarga;
- Pressão de sucção;
- Pressão hidrostática;
- Teste do dispositivo de preparação.

FICHA TÉCNICA

Bomba de combate a incêndios portátil TS10 1000

CONTROLO DA QUALIDADE:

A bomba é construída de acordo com a ISO 9001 ou equivalente no que respeita à garantia do projecto e da qualidade.

GARANTIA:

- 13 meses de garantia para toda a bomba com todos os acessórios;
- Resolução directa para qualquer defeito provocado por material defeituoso ou por mau acabamento, que apareça durante o período de garantia;
- Disponibilidade de peças durante 10 anos;
- Suporte técnico e serviço pós venda pelo agente comercial.

DOCUMENTAÇÃO:

Serão fornecidos com cada bomba portátil manuais de instruções em inglês:

- Manual do utilizador;
- Manuais técnicos para o motor e para a bomba;
- Manual de manutenção;
- Lista de peças de substituição ilustrado.

EQUIPAMENTO AUXILIAR:

Kit de ferramentas especiais n.º1: para pequenos serviços de manutenções e de reparações.