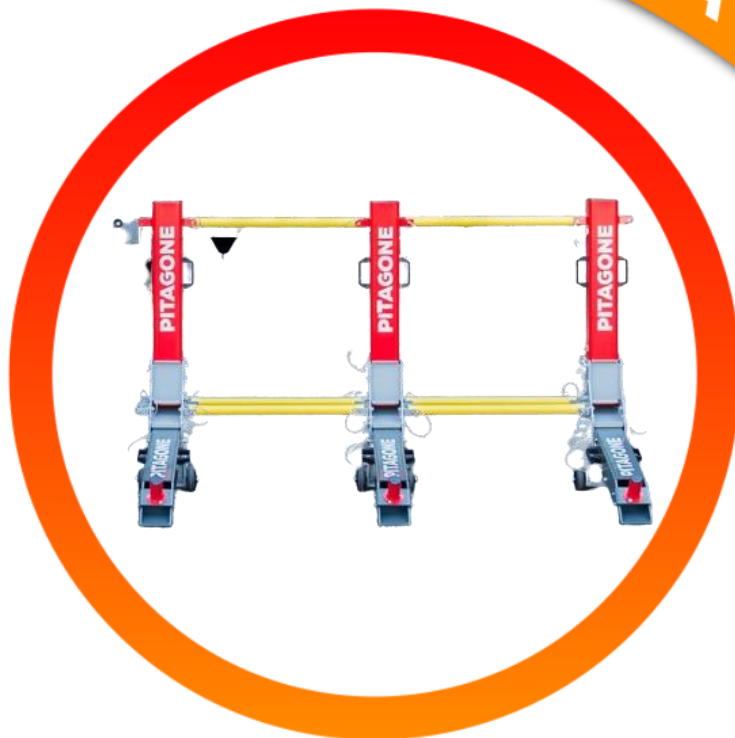


FICHA TÉCNICA

PITAGONE anti-ram vehicle barrier F11



O Pitagone F11 foi testado na sua posição totalmente operacional.

Observação, após cada teste de colisão: motor destruído | veículo inutilizado.

Montagem Rápida de 60 segundos. Personalização de identidade visual.



IMP 237 2022.01.01



FICHA TÉCNICA**PITAGONE F11****Vantagens:**

- Solução móvel única contra veículos de aríte;
- Testaa com sistema móvel funcional em 4x4;
- Montagem ultrarrápida, sem necessidade de ferramentas.
- Armazenamento e transporte facilitados (com rack e caixa de segurança).
- Ciclo de vida longo com manutenção mínima.
- Modelo não causa pânico.
- Ajustável em duas larguras.
- Barreira totalmente portátil que pode ser movida para veículos prioritários;
- Resiste a um impacto de 7,5 toneladas a 48 km/h;
- Resiste a um impacto de 2,5 toneladas a 64 km/h com as rodas na posição interna;
- Adapta-se a todas as superfícies, pavimentos e desníveis irregulares.



IMP 237 2022.01.01

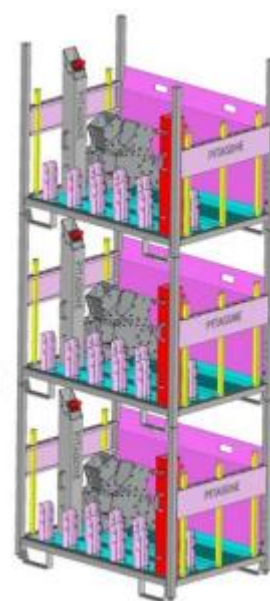


FICHA TÉCNICA

Designação do teste	Massa do veículo	Teste de rapidez	Teste do ângulo
N2A	7.5	48 Km/h	90°

**Testado pelas autoridades Australianas**

Designação do teste	Massa do veículo	Teste de rapidez	Teste do ângulo
N1G	2.5 T	64 Km/h	90°

**Especificações:**

Altura: 100cm;

Largura: 9.5cm;

Profundidade: 105cm;

Peso Total: 43.8 Kg

Sistema de mobiliade incluído**Distância entre modelos 80cm**

- Pino de penetração. Não causa pânico. Sem bordas afiadas ou espinhos visíveis.

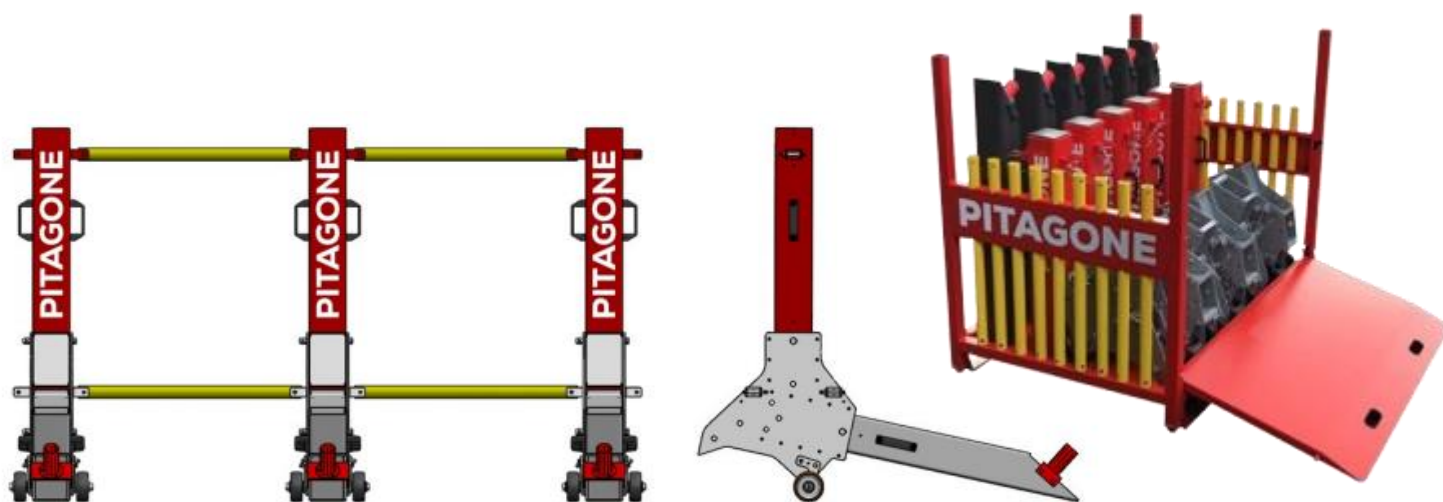
IMP 237 2022.01.01



FICHA TÉCNICA

RACK F11:

- Resistente às condições de uso mais severas;
- Um poupador de tempo para a produtividade operacional;
- Uso mais eficiente do espaço no seu armazém;
- Redução significativa nos custos de transporte;
- Rápido e fácil de manusear;
- Previne roubo, quebra e perda;
- Dimensões: L 80Cm x H 102.5 cm x D 120 cm
- Peso do ninho: 70 kg / peso com 6 módulos: 340 kg.

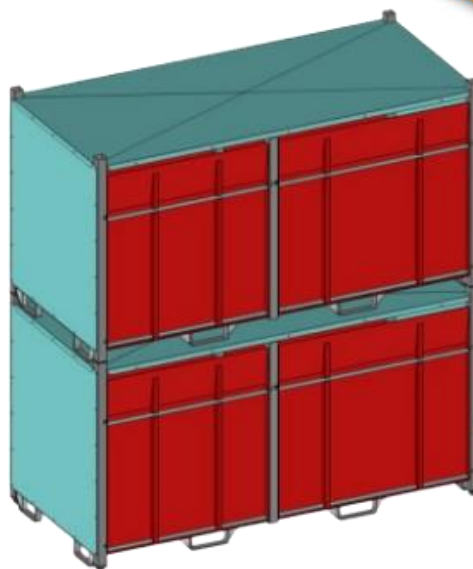


IMP 237 2022.01.01

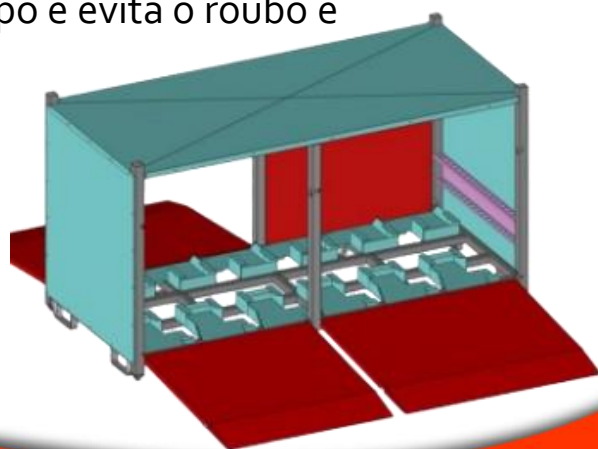
FICHA TÉCNICA

Dimensões do container:

- Comprimento 2,5 m;
- Largura 1,2 m;
- Altura 1,35 m;
- Peso líquido 415 kg;
- Peso com 12 módulos 967 kg.



- Permite um melhor aproveitamento do espaço no seu armazém e uma redução significativa nos custos de transporte.
- Rápido e fácil de manusear.
- Chassi em aço galvanizado;
- Esses contêineres podem ser personalizados com o nome da sua empresa;
- Protegem o F11 das disrupções do tempo e evita o roubo e perdas.



IMP 237 2022.01.01

