

FICHA TÉCNICA

ABSORVENTE INDUSTRIAL: CONTEROL GRANULADO



extincêndios

Equipamentos de Protecção e Segurança, S.A.

FICHA TÉCNICA

Absorvente Industrial: Conterol granulado

CARACTERÍSTICAS:

Absorvente universal rápido e eficaz de diatomáceas calcinada.

Absorve todo o tipo de líquidos: hidrocarbonetos, produtos químicos, água etc. É fabricado por moagem (combinação de argila e de diatomáceas). Resistente a pisadelas: calcinação a temperaturas superiores a 700 ° C dá uma dureza elevada, mesmo quando saturada. Não existe risco de deslizamento quando se caminha sobre o absorvente. Não é inflamável; reduz o risco de inflamabilidade dos produtos absorvidos. Quimicamente inerente, excepto com o ácido fluorídrico. Acção instantânea: graças à porosidade da argila, a absorção é feita de forma rápida, deixando o solo completamente seco e limpo dos resíduos.

Referência	Descrição	Absorção	Apresentação	Peso Palete
CG	Conterol Granulado especial em cubos	1,25 litros /KG	Cubos de 10 kg em paletes 40 cubos	400 KG
CGE	Conterol Granulado especial em sacos	1,25 litros /KG	Sacos de 10 kg em paletes 78 sacos	780 KG
C20	Conterol Granulado especial em sacos	1,25 litros /KG	Sacos de 20 kg em paletes 50 sacos	1000 KG
CGP	Conterol Granulado Plus	1,00 litros /KG	Sacos de 10 kg em paletes 78 sacos	780 KG
P20	Conterol Granulado Plus	1,00 litros /KG	Sacos de 20 kg em paletes 50 sacos	1000 KG
CGU	Conterol Granulado Universal	0,75 litros /KG	Sacos de 15,6 kg em paletes 65 sacos	1014 KG